

# 長尺の材料に対応！

# ボール盤での穴あけ加工は 「ボール盤NC」がおすすめ

お客様へのインタビューを5ページ6ページに掲載しています

手作業による長尺鋼材への穴あけ加工は非常に段取りが多く、慣れた人が作業をしてもかなりの手間と時間がかかります。そんなときに役立つのが、ボール盤専用のNC位置決め装置「ボール盤NC」です。

「ボール盤NC」は  
**ボール盤での穴あけの**

ケガキ

ポンチ

**不要**



つまり

## 作業時間の大幅削減

誰でも簡単に正確な位置決めが可能！

アングル、チャンネル、丸パイプ、角パイプ等の穴あけに最適！

## NCでの位置決めにより

## 正確な加工、作業スピードのアップ

## 効率的な生産を可能にします

# 穴あけ加工に最適な 「ボール盤NC」

「ボール盤NC」は、ボール盤専用のNC位置決め装置です。

タッチパネルで数値を入力するだけで位置決めの段取りが完了。穴あけ加工がより正確に、より短時間で行えるようになります。

特に長尺の材料を扱う企業にとって、作業効率の飛躍的な向上が見込めます。



穴あけの  
**自動位置決め**

段取りが減る  
誰でも位置決めできる  
(穴あけも一度に完了)

精度アップ

+

時間短縮

+

人件費削減

=

生産性向上  
コストカット



# ケガキやポンチ打ち作業不要！ 量産から小ロットまで 幅広く使える「ボール盤NC」 NCなしのボール盤での加工作業との比較

ボール盤加工

「ボール盤NC」での加工

## 段取り

段取りが多い  
ケガキやポンチ打ちの作業が面倒

段取りはタッチパネルに  
数字を入力するだけ  
ケガキやポンチは不要

## 位置ぎめ

スケールやメジャーを  
使ったの位置決め

NC制御による位置決め

## 量産

ガバリを用意するとコストがかかる  
ガバリの保管場所が必要

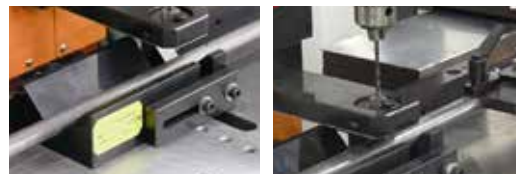
ガバリなしで量産が可能

## 作業

材料が長くなればなるほど  
・難易度が高くなる  
・バラツキミスが出やすい  
・作業者の負担が増える  
(人間は疲労により精度やスピードが  
落ちてしまう)



材料が長くなっても  
・操作は変わらず、カンタン  
・バラツキミスが少ない  
・作業ロスの発生も防ぐ  
・操作の負担が少ない



# 商品価値アップや 経費削減にも貢献！

手作業の難所、丸パイプの穴あけに  
画期的なラクさを与える特別なオプション群

## ドリルガイド

丸パイプなどの安定しない材料もぶれにくい



## 丸パイプクランプ

丸パイプなどの安定に



## インデックスクランプ

装着すれば丸パイプを  
正確に90度回転できる



## 人材配置の自由度がアップ

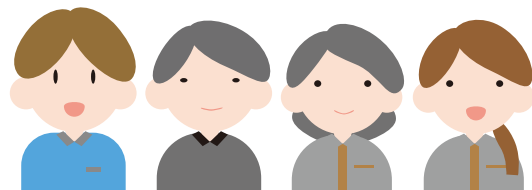
ボール盤加工は若手に任せ、技術力のあるベテラン従業員にはより高度な仕事に注力してもらう、といった人材配置の最適化も可能

「ボール盤 NC」は作業者を選ばず、誰でもクオリティの高い仕事をこなすことができるため、技術者雇用の幅も広がり人材不足に対応できる



複雑な加工も、誰でも作業できる

※写真(右)は NC β 2 軸での加工例



# お客様の声

## サンケイ技研株式会社

代表取締役 麻生 信吾 様



画像提供：サンケイ技研様

### ■業務内容を教えてください

オリジナルの道路反射鏡や駐車ポールなどの金属製品を製造。正確さを求められる、多種多様の穴あけに対応しています。



### ■富士機工の「ボール盤NC」を選んだ理由を教えてください

他に同じものがないから。

以前は当て治具を自作して使っていました。たいへんと言うほどでもなかったけれど、熟練の技術者が退職した後、不良が増えてしまった。技術者を指導しても、慣れも必要なので短期間で改善するものでもなく、「ボール盤NC」を導入することにしました。以前、富士機工の「デスクロータリー」を導入し、経験の浅い人でも加工ができるという結果を出せていたので、選びました。

### ■富士機工の「ボール盤NC」を選んで良かったことを教えてください

「ボール盤NC」はいくつもの工程を経る必要がなく、一発で穴があく。特にプレスで対応できない長尺の材料に一発で穴があくのは良い。

**ありがとうございました!**

# お客様の声

## SSK建材株式会社

代表取締役 佐々木 高嗣 様  
取締役 佐々木 英美 様



### ■業務内容を教えてください

マンションのバルコニー、廊下の手すり（落下防止柵）をはじめとしたビル建材・金物・建具を作っています。最近はデザインを重視する傾向で、多種多様のオーダー製品があります。

階段の材料の取り付け穴などは特にシビアな寸法が要求されるため、金型で対応できないところがあります。

### ■富士機工の「ボール盤NC」を選んだ理由を教えてください

NCは入力が難しく面倒で、素人には扱えないと思っていましたが、計算機が使えるなら使えるよということだったので富士機工ショールームで実機を見学しました。製品を見て画期的だと思いました。

### ■富士機工の「ボール盤NC」を選んで良かったことを教えてください

3～4工程が1工程になること。また、段取り段階で出ていた転写用のロスが無くなりました。入力して設定してしまえばプログラムを呼び出すだけなので、合わせる時間もいりません。何より誰にでも使えることです。年齢も老眼も関係なく、従業員全員がこの加工に対応できます。作業スピードについてはどちらかという性格が出るかもしれません。



**ありがとうございました!**